

EXTENDİBLE SUBRETİNAL KANUL

1. Ürün tek parça ve disposable olmalıdır,
2. Gövde elden kaymayı engellemek amacı ile tırtıklı olmalıdır,
3. Needle ucu bozulma kırılma ve yamulmaya karşı ileri geri hareket mekanizmalı olmalıdır, bu durum vazgeçilmez bir özelliktir,
4. Subretinal cerrahi uygulamalarda kullanılmak için tasarlanmış olmalıdır,
5. Needle ucu 41 gauge ve polymide yapıda olmalıdır çap inceldikçe ameliyat başarı oranı arttığından dolayı ve gerek görüldüğü takdirde ven damarına müdahale edebilmek için ürünün 41 g olması vazgeçilmez bir özelliktir.daha farklı çaptaki ürünler kabul edilmeyecektir
6. Aktif aspirasyon yapabilmelidir.

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin MAYALI
C.BÜ. Tıp Fak. Göz Hast.
Dip. Tıp 177183

DAKRİOSİSTORİNOSTOMİ (DSR) SETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.Oftalmik cerrahi için üretilmiş olmalıdır.
- 2.DSR ameliyatlarında lakrimal drenaj yolunun silikon entübasyonu amacıyla üretilmiş olmalıdır.
- 3.Probu paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
- 4.Probun boyutları yaklaşık 0,90 mm*4.5 cm olmalıdır.
- 5.Tüpü silikondan yapılmış olmalıdır.
- 6.Silikon tüpünün uzunluğu yaklaşık 40 cm, çapı 0,80 mm olmalıdır.
- 7.Çelik proplar düz olmalı, açılı olmamalıdır.
- 8.TİTUBB kaydı bulunmalıdır
- 9.İhale sırasında numune getirilmesi gerekmektedir

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin MAYALI
Ceb. 0 312 333 117783
Diyarbakır

REASUBLE KASET

1. Kaset sistemi OERTLI marka cihaza bire bir uygun olmalıdır.
2. Kaset sistemi AUTOCLAV ile steril edilebilir olmalıdır
3. Irrigasyon ve aspirasyon hatları kaset sistemi ile bütünleşik olmalıdır.
4. Kaset sıvı alış verişini sağlamak için kullanılan hortumlar silikondan üretilmiş olmalıdır.
5. Irrigasyon ve aspirasyon hatları ile serum seti ve damlacık odacığı, kasete üretim esnasında sabitlenmiş olmalıdır ve her hangi bir şekilde yanlış bağlantıya imkan tanımamalıdır.
6. Irrigasyon ve aspirasyon hatlarının fako eleğine takılacak konnektörleri yanlış bağlantıya imkan vermeyecek şekilde üretilmiş olmalıdır
7. Kasetin aspirasyon hattını oluşturan hortum sisteminin yüksek vakumlarda güvenle kullanılması için sertliği ve et kalınlığı artırılmış olmalıdır.
8. Kaset kutusu üzerinde üretim tarihi bulunmalıdır.
9. Orjinal ürün dışında teklif veren firma, cihazın malzemeden kaynaklanan arızası durumunda cihazın yetkili servisine ücreti mukabili tamir ettireceğini belirten noter tasdikli belge verecektir. Ayrıca cihazın tamiri süresince aynı cihazı bırakmayı garanti ve taahhüt etmelidir. Noter tasdikli taahhütname vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin AYALI
C.B.U. Gaz Hast.
Dip. 23

FULL VİTREKTOMİ SETİ 23G

1. OERTLI marka FAROS model cihazına bire bir uygun olmalıdır.
2. İrrigasyon ve aspirasyon hatları kaset sistemi ile bütünleşik olmalıdır.
3. Kaset sıvı alışı verişini sağlamak için kullanılan hortumlar silikondan üretilmiş olmalıdır.
4. İrrigasyon ve aspirasyon hatları ile serum seti ve damlacık odacığı, kasete üretim esnasında sabitlenmiş olmalıdır ve her hangi bir şekilde yanlış bağlantıya imkan tanınamamalıdır.
5. İrrigasyon ve aspirasyon hatlarının fako elciğine takılacak konnektörleri yanlış bağlantıya imkan vermeyecek şekilde üretilmiş olmalıdır.
6. Kasetin aspirasyon hattını oluşturan hortum sisteminin yüksek vakumlarda güvenle kullanılması için sertliği ve et kalınlığı artırılmış olmalıdır.
7. Tüm set tek bir steril blister paket içinde olmalıdır.
8. Paket üstünde steril metodu, üretim tarihi son kullanma tarihi lot no ve üretici firma bilgileri yazılı olmalıdır.
9. Orjinal ürün dışında teklif veren firma, cihazın malzemeden kaynaklanan arızası durumunda cihazın yetkili servisine ücreti mukabil tamir ettireceğini belirten noter tasdikli belge verecektir. Ayrıca cihazın tamiri süresince aynı cihazı bırakmayı garanti ve taahhüt etmelidir. Noter tasdikli taahhütname vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

Paket içeriğı

- 1 adet kaset sistemi
- 1 adet sıvı atık torbası
- 1 adet kan seti
- 1 adet uzaktan kumanda örtüsü
- 1 adet 23g vitrektomi probu
- 1 adet 23g panoramik ışık probu
- 1 adet 23g trocar set şeklinde olmalıdır

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin KAYALI
C.B.D. 112 Sok. Göz Hast.
Diy. Tesisleri 117783

BİMANUEL ASPIRASYON KANÜLÜ

- 1-Orjinal ambalajında olacaktır.Ambalaj üzerindeki bilgiler stiker veya bant yapıştırma olmayacak,ürüne ait üretim yeri ,sterilizasyon bilgileri ,üretim tarihi ve son kullanım tarihi,CE Uygunluk numarası orjinal baskı olacaktır
- 2-Teslim tarihinden itibaren en az 4 yıl miadı olacaktır.
- 3-Paslanmaz çelikten imal iğne 0.60x17 mmebatlarında olmalıdır.
- 4-45* açılı olup 23g x 5/8 in olmalıdır
- 5-Deliği yandan 0.40mm olmalıdır.Delikden sonraki uzunluk 2mm olmalıdır.
- 6-Üretim yeri Uzakdoğu menşeei olmamalıdır.

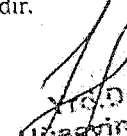
Yrd.Doc.Dr.
Hüseyin İYMAZ
C.B.U. Tıp Fak. Göz Hast.
Diyadin 1783

FAKO CİHAZI TİP SLEEVE SETİ

1. Oertli cihazına bire bir uygun olmalıdır.
2. Tüm set tek bir steril blister paket içinde olmalıdır. Paket üstünde steril metodu, üretim tarihi son kullanma tarihi lot no ve üretici firma bilgileri yazılı olmalıdır. Orjinal ürün dışında teklif veren firma, cihazın malzemedan kaynaklanan arızası durumunda cihazın yetkili servisine ücreti mukabili tamir ettireceğini belirten noter tasdikli belge verecektir. Ayrıca cihazın tamiri süresince aynı cihazı bırakmayı garanti ve taahhüt etmelidir. Noter tasdikli taahhütname vermeyen firmaların teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

Paket içeriği

- 1 adet 2,2 mm çapında 30 derece açılı phaco tip
- 1 adet irrigasyon sleeve
- 1 adet test chamber
- 1 adet tip sıkacağı
- 1 adet metal güvenlik anahtarı şeklinde olmalıdır.


Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin NAYALI
C.B.D. Tıp Fak. Göz Hast.
Dip. Tes. No: 117783

GÖZ CERRAHİ ALETİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İstenen aletler, işleyiş açısından hassasiyet gerektirdiği için teknik özellikler kısmında bulunan ölçülerde +/- 1 mm farklılık kabul edilebilecektir. Bu ölçülerin dışındaki aletler kesinlikle kabul edilmeyecektir.
2. Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
3. Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numarası ve markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır.
4. Alınacak aletler 134°C'de otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.
5. Teklif edilen cerrahi aletlerin üretildiği çelik hammaddesinin sertlik değeri uluslararası Rockwell sertlik standartlarına göre üretilmiş olmalıdır. Bu özellikler imalatçı firma tarafından belgelendirilmiş olmalı ve noter tasdikli olarak ihale dosyası içerisinde verilmelidir.
6. Teknik komisyon, uygun gördüğünde daha sert çelikten mamül cerrahi aletleri kırılmaya dirençli, kesme kapasitesi yüksek ve korozyona daha dirençli olarak kabul edilip tercih edilebilecektir.
7. İhale listesindeki cerrahi aletler set olması sebebi ile iştirakçi firmalar setin tamamına teklif vereceklerdir. Set muhteviyatına teklif edilen cerrahi aletlerin tamamı aynı marka olacaktır.
8. İştirakçi firmalar teklif ettikleri ürünlerin orijinal kataloglarını ihale evrakları ile verecektir. Teklif edilen her malzeme orijinal kataloğunda ayrı ayrı gösterilecektir. Kataloglarında olmayan malzemeler için benzeri ibaresi kullanılmayacaktır.
9. İhaleye katılacak firmalar teklif ettikleri ürünlerin tamamı için bu şartname ve ekindeki listeye göre kalem kalem teknik şartnameye uygunluk belgesi hazırlayacaklardır. İstekliler teklif ettiği cerrahi aletlerin ihale listesi sırasına göre Sıra No, Teklif Edilen Ürün Kod No, Teklif Edilen Marka, Katalog Sayfa No ve Ürün UBB No belirtir listeyi teklifleriyle beraber vereceklerdir. Bu belgeler iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale dosyası içinde verilecektir. Bu cevaplar orijinal dökümanları ile karşılaştırıldığında herhangi bir farklılık bulunursa firmanın teklif mektubu açılmadan ihale dışı bırakılacaktır.
10. İştirakçi firmalar set içerisindeki mevcut olan malzemelerden aşağıdaki istenen numuneleri ihale esnasında tutanakla komisyona sunacaklardır. İhale uhdesinde kalan firmanın teslim ettiği malzemelerle numuneler arasında kalite farkı gözlemlenirse kesinlikle kabul edilmeyecektir. İş bitiminde numuneler iade edilecektir.
11. Numunelerin şekil ve fonksiyonları oluşturulacak bir uzman cerrahi ekip tarafından çıplak gözle mikroskopla ve elle incelenerek test edilecektir. Bu işlemler imalat sırasında da bu şekilde yapıldığından aletlerin özelliklerle;
 - Bacaklarına kuvvet uygulandığında ortaya çıkan bükülme direncine ve kuvvet azaldığında bacakların ilk pozisyona dönmesini sağlayan "elastiki yapıya" sahip olmalıdır.
 - Kesici ve tutucu çeneleri sabit ve düzgün hareket etmelidir.
 - Tutucu çeneye sahip olan aletlerde ağız ve dişleri karşılıklı tam olarak kapanmalıdır.
 - Kilit mekanizmasında bacakları yumuşak kilitlenip kolay ayrılan aletler olmalıdır.
 - Eklemsizlerde, bükülme direnci yüksek gövde, fonksiyonel uç ve ergonomik sapı olan aletler olmalıdır.

12. Şartnameye uygunluk belgesi hazırlamayan ve şartnamede istenilen özellikleri sağlamayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir.
13. İhaleye giren firmalar teklif ettikleri ürünlerin korozyon testine karşı pasifize (nötralize) edilmediğini iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale evrakları arasında vermelidir.
14. İhale uhdesinde kalan firma malzemeleri teslim ettiği esnada set içerisinde örnekleme usulü seçilecek 3 adet malzeme TÜBİTAK, ODTÜ gibi resmi bir kuruma korozyon testine gönderilecek masrafları firma tarafından üstlenecek ve gönderilen malzemelerin yenilerini verecektir.
15. Tüm bu testler esnasında üzerinde korozyon oluşan bir durum ortaya çıktığında komisyon kararı alınarak firmanın tüm aletleri teslim edilmiş olsa dahi geri iade edilecektir ve firma ihale dışı sayılacaktır.
16. Cerrahi aletlerle birlikte üretici firmaya özel aletlerin kullanımı, bakımı, depolanması ve saklanması hususlarını ayrıntılı anlatan Türkçe kullanım kitapçığı verilmelidir.
17. Teklif edilen ürünlerin markasına ait TS 5172 EN ISO 13402 standartlarına uygun olarak TSE'den alınmış test raporları firmaların tekliflerinin ekinde bulunmalıdır.
17. Aşağıda belirtilen belgeler ihale evrakları ekinde verilecektir:
 - İmalatçı, ithalatçı ve ihaleye katılan firmaların vermiş olduğu garanti belgeleri
Cerrahi aletler için (kullanım hataları hariç) : 2 yıl
Yedek parça ve servis için (ücreti karşılığında) : 10 yıl
 - İmalatçı firmanın ithalatçı firmaya vermiş olduğu mümessillik belgesi
 - Aletlerin üretildiği çelik türünün özelliklerini belirten ve imalatçı firma tarafından hazırlanmış belge
 - İthalatçı firmaya ait TSE Hizmet Yeterlilik Belgesi

Bu belgelerden herhangi birinin verilmemesi durumunda iştirakçi firma ihale dışı bırakılacaktır.

TROKAR TUTMA FORSEPSİ	1 adet	Trokari tutmak için dizayn edilmiş olmalıdır. Uç kısma doğru hafif eğri olmalıdır. Tutma yerlerinde elden kaymaması için üçer adet delik bulunmalıdır. Paslanmaz çelikten imal edilmiş ve üreticinin orijinal kataloğunda işaretlenerek gösterilmelidir.
BAĞLAMA FORSEPSİ DÜZ	2 adet	Tuebingen model olmalıdır. Düz olmalıdır. Toplam uzunluğu 103 mm olmalıdır. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır ve üreticinin orijinal kataloğunda gösterilmelidir.
BAĞLAMA FORSEPSİ AÇILI	2 adet	Tuebingen model olmalıdır. Ucu açılı olmalıdır. Açılı uç uzunluğu 6 mm olmalıdır. Sap kısmı yuvarlak ve tırtıklı olmalıdır. Toplam uzunluğu 102 mm olmalıdır. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır ve üreticinin orijinal kataloğunda gösterilmelidir.